Metal urtua hotza dagoen molde batetik pasarazi, solidotzean atera eta moldera metal urtu gehiago sartzeko prozesua, moldea bera baino material luzeagoak, bereziki xaflatuak, ekoizteko.

Revision #5
Created 13 April 2026 13:46:09 by Admin
Updated 13 April 2026 13:52:46 by Admin